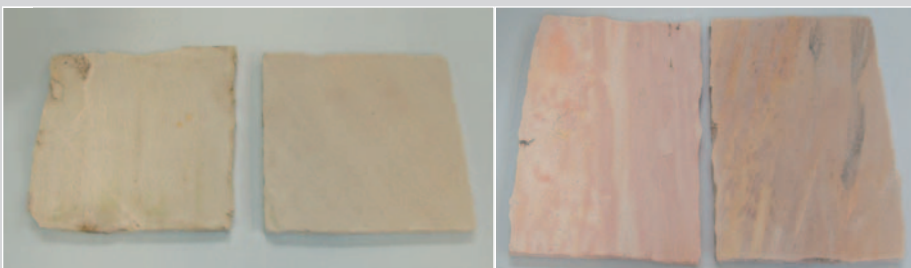


[www.rosler.com](http://www.rosler.com)



***Steinbearbeitung***

Der Weg zur Veredelung von vielen Materialien und Oberflächen führt über ausgereifte Komplettlösungen von Rösler.

Unseren Kunden bieten wir zwei Verfahren an, in denen unsere Möglichkeiten nahezu unbegrenzt sind: Ob Gleitschliff- oder Strahltechnik – stets finden wir in aussagekräftigen Praxistests die optimale Lösung für die Anforderungen unserer Kunden. Das schließt neben der Entscheidung für ein spezifisches Bearbeitungsverfahren auch die Wahl der richtigen Zusatzausrüstungen und Verfahrensmittel, wie Schleifkörper und Strahlmittel mit ein.

***Und unser Erfolg gibt uns recht. Nicht umsonst haben wir uns mit bahnbrechenden Neuerungen und hohen Qualitätsstandards weltweit als Technologie- und Marktführer etabliert.***

In mehr als 60 Ländern unterstützen wir unsere Kunden mit einem engen Netz von Niederlassungen und internationalen Vertretungen. In der Rösler Gruppe sind weltweit ca. 1.200 Mitarbeiter damit beschäftigt, die Produkte unserer Kunden ständig zu verbessern. Als einziger Anbieter auf dem Weltmarkt unterhalten wir rund um den Globus eigene Testzentren, in denen wir Maschinen und Bearbeitungsabläufe unter realen Einsatzbedingungen prüfen. Damit ist für den Kunden gewährleistet, dass er ein Verfahren bekommt, welches wir individuell für seine Produkte entwickelt haben.



***Rohteil***



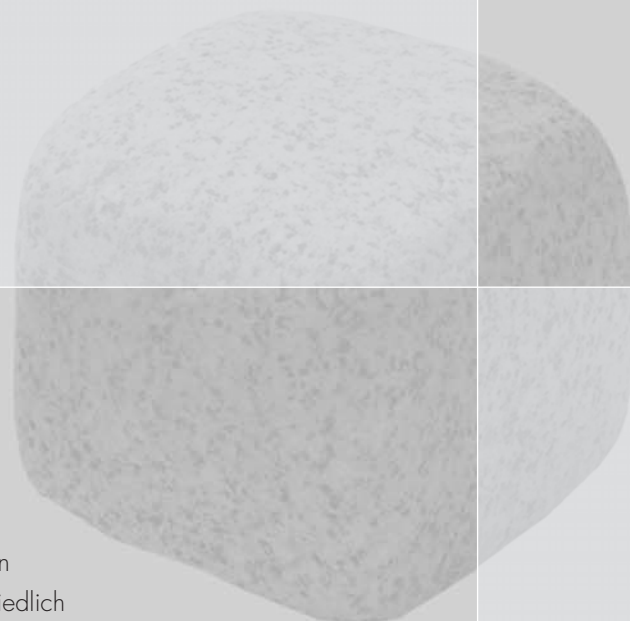
***Gestrahlt***



***Gleitgeschliffen***

## ***Strahlen:***

Mit Hilfe eines Schleuderrades, oft auch Turbine genannt, oder Druckluft wird Strahlmittel (meist Stahlkorn) mit hoher Geschwindigkeit auf die Steine geschleudert. Der Haupteffekt ist ein Aufräuen der Oberfläche und Entschärfen von Kanten. Bearbeitungsspuren, wie sie z. B. beim Sägen vorkommen, werden egalisiert.



## ***Gleitschleifen:***

Durch einen Unwuchtmotor wird der Arbeitsbehälter in Schwingung versetzt. Die darin befindlichen Steine geraten dabei in eine Umwälzbewegung. Platten werden in eigens hergestellten Keramikschleifkörpern eingebettet. Die Bearbeitung erfolgt immer durch Zudosierung von Wasser. Beim gegenseitigen Schleifen werden die Kanten verrundet und Oberflächen geglättet. Der Abtrag ist aufgrund des unterschiedlich harten Steingefüges unregelmäßig (antikes Altern!).

<b>Bearbeitungs- möglichkeiten</b>	<b>Material- auswahl</b>
„Antikes Altern“	Marmor
Kantenverrunden	Granit
Entgraten	Sandsteine
Polieren	Kalksteine
Waschen	Betonsteine
Trocknen	Ziegel
Sandstrahlen	Keramik
Separieren und Sortieren	Glas

Gerne führen wir für Sie Bearbeitungstests  
in unseren Testzentren durch!



### **Pflastersteine**

Bearbeitung Stein gegen Stein. Gegenseitiges Verrunden und Glätten von Spaltmaterial. Unbegrenzte Verfügbarkeit von „gebrauchtem Pflaster“. Leichteres Verlegen, weil alle Seiten bearbeitet sind.

### **Steinplatten**

Während der Bearbeitung  
in Keramikschleifkörper  
eingebettet.  
Effekt: antikes Altern



### **Verfahrensmittel-Produktion**

Rösler produziert das weltweit umfangreichste  
Programm an Gleitschliffverfahrensmitteln.  
50 Jahre Entwicklung und Produktion sind  
die breite Basis für über 8.000 verschiedene  
Compounds, Keramik- und Kunststoffschleif-  
körper. Diese stehen unseren Kunden weltweit  
für alle Anwendungsbereiche zur Verfügung.  
Unser Produktprogramm beinhaltet auch  
für die Steinbearbeitung verschiedenste  
Keramikschleifkörper.



### **Betonsteine und Platten**

Bearbeitung mit Schleifkörpern.  
Ziel: Kanten verrunden und/oder  
Freilegen des Vorsatzes.



## Trogvibratoren

Sehr schonende Bearbeitung von großen und dünnwandigen Platten. Ideal auch für Säulen und andere Großteile.



## Rundvibratoren



Kapazität von 30 bis 2.600 Litern Füllvolumen. Leichte Bedienung und einfaches Handling. Für die Bearbeitung von kleinen Mosaiksteinen bis zu großen Platten. Wobei die Bearbeitung Teil gegen Teil, als auch mit Schleifkörpern erfolgen kann. Diese sorgt für den nötigen Materialabtrag und schützt vor Beschädigungen der Werkstücke.



## Durchlaufanlagen

Für die wirtschaftliche Bearbeitung von Pflastersteinen und Platten in großen Mengen. Über eine SPS-Steuerung ist ein vollautomatischer Ablauf und Verkettung mit bestehenden Anlagen möglich.



## Strahlanlagen

Zum Aufräumen der Oberflächen von Stein und Beton. Erzielen einer rutschfesten und gleichmäßigen Oberflächenstruktur. Freilegung des Natursteinanteiles bei Beton.



[www.rosler.com](http://www.rosler.com)



**D** RÖSLER Oberflächentechnik GmbH  
Vorstadt 1 · D-96190 Untermerzbach  
Tel.: +49/9533/924-0  
Fax: +49/9533/924-300  
info@rosler.com

**USA** info@rosler.us  
**I** info@rosler.it  
**F** rosler@rosler.fr  
**NL** info@rosler-benelux.nl  
**B** info@rosler-benelux.be  
**GB** rosler@rosleruk.com  
**E** rosler@rosler.es

**A** office@rosler.at  
**RO** rosler@rosler.ro  
**BR** rosler@rosler.com.br  
**ZA** johanv@roslersa.co.za  
**CH** info@rosler.ch  
**CN** info@rosler.com.cn  
• und weltweit  
60 weitere Repräsentanten